

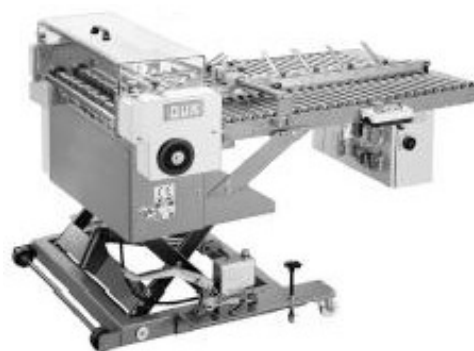
Schneidmodule für vielfältige Anwendungen

Studien belegen, dass farbige und personalisierte Mailings mit individuellem Inhalt die Wertigkeit der beworbenen Produkte besser vermitteln können und sich dadurch die Responsequoten wesentlich erhöhen. Ein ansprechend gestaltetes Mailing fällt ins Auge. Die richtige Technologie ermöglicht es, für ein entsprechendes Aufsehen beim Empfänger zu sorgen und somit die Basis für den Erfolg der Mailingaktion zu sichern. Mit Zusatzaggregaten wie zum Beispiel Schneidmodulen lassen sich solche Anforderungen optimal umsetzen.

Verschiedene Schneidmodule stehen hierfür zum durchgehenden oder getakteten Schneiden, Perforieren und Rillen zur Verfügung. Die Systeme verfügen über einen eigenen Antrieb und sind mobil sowie höhenverstellbar, so dass diese in jeder Position an Falzmaschinen und anderen Systemen eingesetzt werden können. Über einen Rollentisch werden die Bogen der Schneideinrichtung zugeführt und dabei an einem Anlagelineal ausgerichtet. Die Schneidmodule ermöglichen den Einsatz von Messergrößen mit einem Wellendurchmesser von 35 mm.

Rotative Rill- und Schneidmaschine SM 50 / 2 - HT

- Mobil und höhenverstellbar
- 2 Messerwellenpaare unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
- Schrägrollentisch RT 52 / R 40
 - Einlaufbreite: 80-540 mm
 - Einlauflänge: 180-1.000 mm
 - Rollendurchmesser: 40 mm
 - Kugeldurchmesser: 35 mm
 - Rollenabstand: 46 mm
 - In Links- oder Rechtsausführung lieferbar
- Eigene Steuerung für flexible Integration
- Kombinationsmöglichkeit mit Transportsystemen
- Wahlweise GUK- oder Tri-Creaser Werkzeuge einsetzbar
- Umfangreiche optionale Zusatzausstattungen



Rotative Rill- und Schneidmaschine SM 70 / 2 - HT

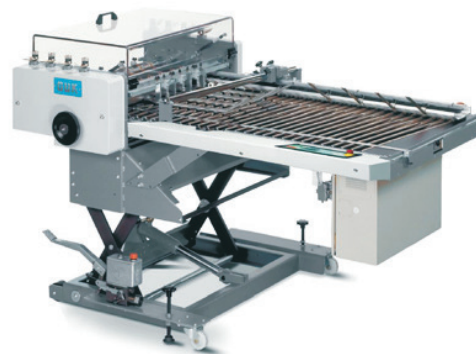
- Mobil und höhenverstellbar
- 2 Messerwellenpaare unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
- Schrägrollentisch RT 72 / R 40
 - Einlaufbreite: 80-740 mm
 - Einlauflänge: 180-1.000 mm
 - Rollendurchmesser: 40 mm
 - Kugeldurchmesser: 35 mm
 - Rollenabstand: 46 mm
 - In Links- oder Rechtsausführung lieferbar
- Eigene Steuerung für flexible Integration
- Kombinationsmöglichkeit mit Transportsystemen
- Wahlweise GUK- oder Tri-Creaser Werkzeuge einsetzbar
- Umfangreiche optionale Zusatzausstattungen



Schneidmodule für vielfältige Anwendungen

Rotative Rill- und Schneidmaschine SM 54 / 4 - HT

- Mobil und höhenverstellbar
- 4 Messerwellenpaare unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
- Schrägrollentisch RT 52 / R 40
 - Einlaufbreite: 80-540 mm
 - Einlauflänge: 180-1.000 mm
 - Rollendurchmesser: 40 mm
 - Kugeldurchmesser: 35 mm
 - Rollenabstand: 46 mm
 - In Links- oder Rechtsausführung lieferbar
- Eigene Steuerung für flexible Integration
- Kombinationsmöglichkeit mit Transportsystemen
- Wahlweise GUK- oder Tri-Creaser Werkzeuge einsetzbar
- Umfangreiche optionale Zusatzausstattungen



Rotative Rill- und Schneidmaschinen SM 74 / 4 - HT

- Mobil und höhenverstellbar
- 4 Messerwellenpaare unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
- Schrägrollentisch RT 72 / R 40
 - Einlaufbreite: 80-740 mm
 - Einlauflänge: 180-1.000 mm
 - Rollendurchmesser: 40 mm
 - Kugeldurchmesser: 35 mm
 - Rollenabstand: 46 mm
 - In Links- oder Rechtsausführung lieferbar
- Eigene Steuerung für flexible Integration
- Kombinationsmöglichkeit mit Transportsystemen
- Wahlweise GUK- oder Tri-Creaser Werkzeuge einsetzbar
- Umfangreiche optionale Zusatzausstattungen



Rotative Rill- und Schneidmaschine SM / SA - 50 / 2 - HT

- **Schneidmaschine SM 50 / 2 - HT**
- Mobil und höhenverstellbar
- 1 Messerwellenpaar unter übersichtlicher Plexiglasabdeckung
- Eigene Steuerung für flexible Integration
- Kombinationsmöglichkeit mit Transportsystemen
- Wahlweise GUK- oder Tri-Creaser Werkzeuge einsetzbar
- Umfangreiche optionale Zusatzausstattungen
- **Einlaufteil SA 50**
- Eigene Steuerung
- Pneumatische Front- und Seitenausrichtung
- Presswalzenpaar (Einzugswalze) mit Gummiringen



Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

