

An Falzmaschinen werden – abhängig von der Auftragsstruktur - sehr unterschiedliche Anforderungen gestellt. Hohe Leistung, kurze Rüstzeiten, die optimale Verarbeitung von Mehrfachnutzen oder Kleinfaltungen sind Kriterien, die von Unternehmen zu Unternehmen unterschiedlich bewertet werden.

Doch eine Tatsache ist immer von primärer Bedeutung – Falzmaschinen müssen effizient arbeiten. Effizienz ist aber nur dann gegeben, wenn der Falzprozess von der Materialzuführung bis zur Produktauslage optimal gestaltet ist. Das Handling vor und nach dem Falzen gewinnt daher zunehmend an Bedeutung, denn die richtige Technik an dieser Stelle hat direkten Einfluss auf die Herstellungskosten einer Drucksache.

Presssysteme bieten in Verbindung mit der geeigneten Auslagetechnologie ein komplexes Optimierungspotential innerhalb der Produktion. Je nach Einsatzzweck stehen hierfür verschiedene Module zur Verfügung.

Bogenpresse für Kleinformat BAS 450-KF8

Zum Pressen von Einzelprodukten (Kleinfaltungen) im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 40 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 60 mm Durchmesser
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Eigene Steuerung (Start/Stop)
- Höhenverstellung über Hubtisch (Einlaufhöhe min. 550 mm / max. 900 mm)
- Format min.: 30 mm x 50 mm / max.: 450 mm x 450 mm
- Produktstärke max.: 8 mm
- Pressdruck: 8.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse für Kleinformat mit Flachstapelauslage BAS / FSA 600-KF8

Zum Pressen von Einzelprodukten im Ein- und Mehrfachnutzen

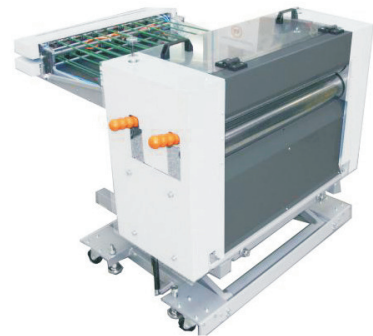
- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 40 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 60 mm Durchmesser
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Eigene Steuerung (Start/Stop)
- Höhenverstellung über Hubtisch (Einlaufhöhe min. 550 mm / max. 900 mm)
- Format min.: 30 mm x 50 mm / max.: 600 mm x 180 mm
- Produktstärke abhängig von der Falzart beim Stapelvorgang
- Pressdruck: 8.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse BAS 600 / 800

Zum Pressen von Einzelprodukten im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 100 mm Durchmesser
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Eigene Steuerung (Start/Stop)
- Höhenverstellung über Hubtisch (Einlaufhöhe min. 500 mm / max. 950 mm)
- Format min.: 80 mm x 80 mm / max.: 600 bzw. 800 mm x 310 mm
- Produktstärke abhängig von der Falzart beim Stapelvorgang
- Pressdruck: 20.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse mit Flachstapelauslage BAS-FSA 600 / 800

Zum Pressen von Einzelprodukten im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 100 mm Durchmesser
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Eigene Steuerung (Start/Stop)
- Höhenverstellung über Hubtisch (Einlaufhöhe min. 500 mm / max. 950 mm)
- Format min.: 80 mm x 80 mm / max.: 600 bzw. 800 mm x 310 mm
- Produktstärke abhängig von der Falzart beim Stapelvorgang
- Pressdruck: 20.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse mit Stehendbogenauslage BAS-STB 600 / 800

Zum Pressen von Einzelprodukten im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 100 mm Durchmesser
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Eigene Steuerung (Start/Stop)
- Höhenverstellung über Hubtisch (Einlaufhöhe min. 500 mm / max. 950 mm)
- Format min.: 80 mm x 80 mm / max.: 600 bzw. 800 mm x 310 mm
- Produktstärke abhängig von der Falzart beim Stapelvorgang
- Pressdruck: 20.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse mit Flachstapelauslage Pharmaline 320-600 / 800

Zum Pressen von Vorfalz-Produkten im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Mit Schuppenstromeinlauf
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Version 1 - Höhenverstellung über Hubtisch
- Version 2 - Fester Unterbau mit Verkleidung
- Ausfuhöhe: ca. 880 mm
- Format max.: 600 bzw. 800 mm x 320 mm
- Pressdruck: 20.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



Bogenpresse mit Flachstapelauslage Pharmaline 450-600 / 800

Zum Pressen von Vorfalz-Produkten im Ein- und Mehrfachnutzen

- Zwei separat voneinander einstellbare Presswalzenpaare
 - Vorpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Hauptpresswalze mit 100 mm Durchmesser
 - Mit Schuppenstromeinlauf
- Einfache und schnelle Einstellungen der Bogenstärke
- Problemlose Umlegung der Einfuhrriemen
- Formatwechsel ohne Werkzeug
- Version 1 - Höhenverstellung über Hubtisch
- Version 2 - Fester Unterbau mit Verkleidung
- Ausfuhöhe: ca. 880 mm
- Format max.: 600 bzw. 800 mm x 450 mm
- Pressdruck: 20.000 N
- Geschwindigkeit: 30-160 m/min



>> HIGHLIGHTS PRESSSYSTEME

- Schnelles und sicheres Abpressen
- Hohe Produktionsgenauigkeit
- Breites Materialspektrum
- Zahlreiche Variantenvielfalt
- Formatspektrum erlaubt hohe Flexibilität

